Учебно-тематический план

Учебный план предназначен для подготовки новых рабочих по профессии Водитель погрузчика. Учебный план состоит из социально-экономических, общепрофессиональных и профессиональных дисциплин.

Социально-экономические и общепрофессиональные дисциплины составлены на основании стандартов по соответствующим учебным дисциплинам.

Специальные дисциплины отражают требования Профессионального стандарта 31.018 Логист автомобилестроения (Зарегистрировано в Минюсте России 21.11.2014 N 34821).

Учебным планом предусмотрено проведение практических занятий в процессе теоретического обучения по учебным дисциплинам. Тематика практических занятий определяется преподавателем.

Практическое обучение должно базироваться на полученных знаниях и умениях. В процессе практического обучения умения должны развиваться до уровня профессиональных навыков.

Производственная практика (стажировка) проводится на предприятиях соответствующих профессиональной направленности обучения.

Обучающиеся, закончившие полный курс обучения, сдают комплексный экзамен по учебным общепрофессиональным и профессиональным дисциплинам квалификационной комиссии Учебного центра. На основании протокола заседания квалификационной комиссии обучающимся, успешно сдавшим комплексный экзамен присваивается разряд и выдается удостоверение установленного образца.

Режим занятий: 8 часов в день

№	Название дисциплин	Всего часов	В том числе		
			теория	практические занятия	форма кон- троля
	Теоретическое обучение	96	90	6	
1.	Профессиональные дисциплины	8	8		зачет
1.1.	Охрана труда (инструктаж)	2	2		
1.2.	Промышленная безопасность и охрана труда	6	6		
2.	Социально-экономические дисциплины	4	4		
2.1.	Основы экономики	2	2		
2.2.	Охрана окружающей среды	2	2		
3.	Общепрофессиональные дисциплины	4	4		зачет
3.1.	Чтение чертежей и схем	1	1		
3.2.	Материаловедение	1	1		
3.3.	Сведения из электротехники	1	1		
3.4.	Основные сведения из гидравлики и меха- ники	1	1		
4.	Специальные дисциплины	80	74	6	экзамен
4.1.	Общие сведения, устройство и классифи- кация погрузчиков	4	4		
4.2.	Устройство двигателей внутреннего сго- рания	12	10	2	
4.3.	Устройство погрузчиков	8	8		
4.4.	Безопасная эксплуатация и обслуживание погрузчиков	8	8		
4.5.	Грузозахватные органы и приспособления. Правила штабелирования	4	4		
4.6.	Безопасные способы проведения подъем- но-транспортных работ	12	12		
4.7.	Правила дорожного движения	32	28	4	
5.	Производственное обучение (практика)	208		208	зачет
5.1.	Инструктаж по охране труда и ознакомле- ние с производством	8		8	
5.2.	Освоение работ, выполняемых водителем погрузчика 2, 4-го разряда	100		100	
5.3.	Самостоятельное выполнение работ води- теля погрузчика 2, 4-го разряда. Квалификационная (пробная) работа	100		100	
6.	Консультация	8	8		
7.	Квалификационный экзамен	8	8		экзамен
	Всего часов за полный курс обучения	320	106	214	